



HSC line und ACID line

Sicherheitschränke in modernem Design



Typ 90

Sicherheitschränke
für kombinierte Lagerung



Herzlich willkommen bei DÜPERTHAL, herzlich willkommen beim Original!

Als deutscher Qualitäts- und Technologieführer setzen wir die Standards im Bereich Systemlösungen für die prozess-optimierte Lagerung von Chemikalien und Gefahrgütern. Alle unsere Produkte und Lösungen sind perfekt auf Ihre Anforderungen zugeschnitten. Neben maximaler Sicherheit bieten sie ein Höchstmaß an Effektivität und Effizienz, auch in Situationen, in denen keine Brandgefahr besteht. So geben wir Ihnen als unseren Kunden immer ein gutes Gefühl. Dafür stehen wir als Familienunternehmen mit unserem Namen. Dafür stehen wir als das Original.



Wir sichern Ihre Werte – Seit 1973 und auch in Zukunft

Seit über vierzig Jahren setzen wir Benchmarks in unserem Markt. Sie als unser Kunde profitieren von unserem technischen und betriebswirtschaftlichen Know-How, das wir in vielen Referenzprojekten bei namhaften Organisationen auf der ganzen Welt unter Beweis gestellt haben. Dabei legen wir die Messlatte immer höher und verbessern unsere Sicherheitslösungen kontinuierlich, damit Sie auch in Zukunft Ihre Werte mit uns schützen.



Wir liefern Ihre perfekte Systemlösung –

Bei Bedarf individuell angepasst und vor der Installation ganzheitlich TÜV-zertifiziert

Neben qualitativ hochwertigen Standardprodukten bieten wir Ihnen als einzige am Markt auch individuell zugeschnittene Systemlösungen, die von Haus aus TÜV-zertifiziert sind und nicht vor Ort abgenommen werden müssen. Von der Beratung bis zu den Komponenten, der Installation und der regelmäßigen Wartung – wir streben immer danach, den größtmöglichen Mehrwert anzubieten, sowohl aus sicherheitstechnischer als auch aus betriebswirtschaftlicher Sicht.



Wir sind mit Ihnen immer einen Schritt voraus –

In unserer Leistung und im persönlichen Kontakt

Wählen Sie eine DÜPERTHAL-Lösung, holen Sie sich gleichzeitig einen starken, proaktiven Partner mit an Bord. Unser Anspruch ist es, immer einen Schritt voraus zu sein. Alle unsere Produkte und Lösungen übertreffen die in den Zertifizierungsnormen vorgegebenen Standards. Das gleiche gilt auch für die Zusammenarbeit mit Ihnen. Wir sprechen Herausforderungen und Verbesserungsvorschläge offen an und helfen Ihnen, immer die beste Lösung zu finden.

Unser Einsatz für Ihre Sicherheit



Maximale Flexibilität und Sicherheit für die Lagerung von aggressiven Chemikalien bieten die HSC line – Typ 90 und die ACID line von DÜPERTHAL. Ganz gleich ob Sie auch brennbare Stoffe aufbewahren, oder Säuren und Laugen separat vorgehalten werden, DÜPERTHAL bietet Ihnen genau die Lösung, die Ihren Anforderungen an Arbeitsschutz und Ablaufoptimierung entspricht.

» Ausgezeichnete Qualität	6
» Höchste Feuerwiderstandsfähigkeit – Typ 90	7
» Flexibel einsetzbar	8
» Individuelle Lösungen	9
» Rundum-Service	10
» Große Farbpalette	11
» Schutz vor unbefugtem Zugriff	12
» Vielseitige Zusatzoptionen	13
» HSC line und ACID line auf einen Blick	14
» HSC UTS ergo line® – Typ 90	16
» HSC Gefahrstoff-Center – Typ 90	22
» ACID line – Sicherheit und Funktionalität	26
» ACID line – Säuren- und Laugenschränke	28
» ACID line UTS – Säuren- und Laugenschränke	34
» Zusatzoptionen für noch mehr Sicherheit	38
» Technische Daten	45

Intern gelöst, extern und unabhängig bestätigt

Qualität steht bei DÜPERTHAL über allem. Dies belegen die Gütesiegel, die jeder unserer Sicherheitsschränke trägt und die uns aufgrund unseres umfassenden Qualitätsmanagements nach DIN EN ISO 9001 verliehen werden. Eine Grundvoraussetzung dabei ist, dass die Produktion der Sicherheitsschränke neben werkseigenen Kontrollen auch von akkreditierten Prüfanstalten kontinuierlich extern überwacht wird.



Sicherheit und Gesundheitsschutz am Arbeitsplatz

OSHA / EU-OSHA

Beim Umgang mit Gefahrstoffen liegt die höchste Priorität beim Schutz der Mitarbeiter und der Umwelt. Aus diesem Grund erfüllen die DÜPERTHAL HSC line und ACID line die Anforderungen der Agentur für Sicherheit und Gesundheitsschutz am Arbeitsplatz (OSHA, EU-OSHA).

Geprüfte Sicherheit auf höchstem Niveau inklusive

- » Baumusterprüfung nach DIN EN 14470-1 durch anerkannte Prüfinstitute (TÜV Süd, iBMB Braunschweig, ift Rosenheim).
- » TÜV-Prüfung nach DIN EN 14727 (Labormöbelnorm).
- » Für die HSC line die Klassifizierung Typ 90 gemäß DIN EN 14470-1.
- » GS-/CE-Zeichen.



Für den Ernstfall vorsorgen

Im Umgang mit Gefahrstoffen ist größte Umsicht gefragt. Unsere Technologie mit höchster Feuerwiderstandsfähigkeit unterstützt Sie dabei. So garantieren unsere Sicherheitsschränke der HSC line im Brandfall 90 Minuten Feuerwiderstandsfähigkeit, baumustergeprüft nach DIN EN 14470-1.



90 Minuten Feuerwiderstandsfähigkeit

Brand- und explosionsgeschützte DÜPERTHAL-Sicherheitsschränke vom Typ 90 bieten zuverlässig 90 Minuten Feuerwiderstandsfähigkeit. Dies schafft im Ernstfall genügend Zeit zur Evakuierung und einen sicheren Puffer, um bei der Brandbekämpfung entschlossen vorzugehen.

Aggressive Chemikalien und brennbare Stoffe

Bei der Lagerung zersetzender Medien wie Säuren und Laugen ist größte Vorsicht geboten. Die ACID line von DÜPERTHAL ist speziell für deren Aufbewahrung entwickelt und zugelassen. Doch wie verhält es sich bei der gemeinsamen Lagerung mit brennbaren Stoffen? Diesen komplexen Aufgabenbereich deckt die HSC line von DÜPERTHAL unter Berücksichtigung aller gesetzlichen Anforderungen ab. Beide Varianten bieten Ihnen viele Zusatzfunktionen für individuell optimierte, sichere Arbeitsabläufe.

Maximale Sicherheit in allen Bereichen

Die Arbeit mit Gefahrstoffen ist aus gutem Grund von strengen Vorschriften geprägt. DÜPERTHAL hilft Ihnen dabei, allen Vorgaben gerecht zu werden und gleichzeitig Arbeitsabläufe zu optimieren. Dank unserer vielseitigen Produktpalette können Sie Ihr Labor und Ihren Arbeitsplatz flexibel und bedarfsgerecht gestalten. Von 90 Minuten Feuerwiderstandsfähigkeit über die gekühlte Lagerung von Medien bis zur kombinierten Lagerung von brennbaren Gefahrstoffen mit anderen Chemikalien schaffen wir gemeinsam mit Ihnen Arbeitsräume, die allen rechtlichen und technischen Anforderungen gerecht werden. Während des ganzen Prozesses steht Ihnen unser qualifiziertes DÜPERTHAL Fachpersonal gerne beratend zur Seite.



Brennbare Substanzen sicher verwahrt

Dank 90 Minuten garantierter Feuerwiderstandsfähigkeit und Explosionsschutz erfüllen DÜPERTHAL-Sicherheitsschränke vom Typ 90 alle Voraussetzungen für die Lagerung brennbarer Flüssigkeiten nach den Technischen Regeln für Gefahrstoffe im vollen Umfang. Allerdings gilt auch weiterhin: Es dürfen nur solche Stoffe zusammen gelagert werden, bei denen eine gemeinsame Einlagerung keine Gefährdungserhöhung bewirkt. So dürfen Sicherheitsschränke und deren sicherheitsrelevante Funktionen nicht beeinträchtigt werden. Deshalb bietet DÜPERTHAL für komplexe Lagersituationen wie die kombinierte Lagerung auch Lösungen wie das Gefahrstoff-Center an. Wir sind stets für Sie da, um mit Ihnen gemeinsam die optimale Lagersituation zu erarbeiten. Wir helfen bei der Wahl des passenden Sicherheitsschranks und der optimierten Zusatzausstattung wie Abluftsysteme und weiterem Zubehör für komfortableres Arbeiten.

Systemlösungen, zugeschnitten auf Ihre Anforderungen

DÜPERTHAL bietet Systemlösungen für die prozessoptimierte Lagerung von Chemikalien und Gefahrgütern für Forschung, Entwicklung und Produktion. Unser Anspruch ist es, Ihre individuellen Anforderungen stets in maßgeschneiderten Lösungen abzubilden. Deshalb erhalten Sie bei uns nicht nur hervorragende, zertifizierte Produkte, sondern auch unseren ausgezeichneten Service. Unsere Berater helfen Ihnen, Ihre Prozesse und Arbeitsabläufe zu optimieren und unsere Produkte so zu integrieren, dass sie Ihre Sicherheit deutlich erhöhen.



Vielseitige Produktpalette

Bei allen unseren Produkten können Sie wählen zwischen marktüblichen Standardlösungen sowie hoch individualisierten Leistungspaketen mit vielfältigen Ausstattungsvarianten. Eine Top-Beratung und umfassenden Service bekommen Sie stets dazu.

DÜPERTHAL – immer ein gutes Gefühl

Während unserer gesamten Zusammenarbeit bieten wir Ihnen den einmaligen DÜPERTHAL-Service. Von der Projektierung über die Produktberatung bis zur Anlieferung stehen wir Ihnen immer zur Seite.



Stets zu Diensten

Fachspedition mit Checkliste

Sicherheit beginnt bei uns bereits bei der Auslieferung. Die von uns beauftragte Fachspedition arbeitet gemäß einer ausführlichen Checkliste und gewährleistet somit die professionelle Verbringung und Aufstellung an der Verwendungsstelle.

Servicevertrag – die clevere Option

Bei Abschluss eines Servicevertrags bieten wir Ihnen den Komplettservice inklusive Wartung und Reparatur Ihrer Sicherheitsschränke und verlängern unsere Herstellergarantie. So wird z. B. bei einer Laufzeit von 5 Jahren die Herstellergarantie auf diesen Zeitraum verlängert. Die erste Überprüfung ist im Rahmen eines Servicevertrags kostenlos.



„Wir gewährleisten durch regelmäßige Wartung im Rahmen eines Servicevertrags die Sicherheit Ihrer DÜPERTHAL-Sicherheitsschränke über viele Jahre hinweg.“

Tommy Fittkau, Leiter Technischer Service,
Qualitätsmanagement

Ein Hingucker – oder unauffällig lagern?

Je nach Umgebung, persönlichem Geschmack und unternehmensinternen Anforderungen sind die Schränke der HSC line in unterschiedlichen Farben erhältlich. Die Sockelfarbe ist standardmäßig Schiefergrau (RAL 7015). Neben den unten abgebildeten Farben sind auch individuelle Wünsche realisierbar. Die Schränke der ACID line sind ausschließlich in der Farbe Lichtgrau (RAL 7035) erhältlich.



Goldgelb
RAL 1004

Lichtgrau
RAL 7035

Zinkgelb
RAL 1018

Reinweiß
RAL 9010

Schließsysteme für noch mehr Sicherheit in der HSC line

Nur autorisiertes Personal sollte Zugang zum HSC line Sicherheitsschrank haben. Schließlich lagern darin Stoffe, deren Umgang und Verwendung gelernt sein will. Wählen Sie das für Ihren Betrieb geeignete Schließsystem – für maximale Sicherheit bei der Lagerung gefährlicher Chemikalien.



Alternativen für die sichere Zugangskontrolle

Zylinderschloss (Basisausstattung)

Alle HSC line Modelle sind serienmäßig mit einem Zylinderschloss ausgestattet.

Zugang mit RFID-Karte für den intelligenten Schutz vor unbefugtem Zugriff

Die HSC line ist optimal für das MPS (Modular Protection System) geeignet, d. h. Türentriegelung über RFID-Benutzerkarte mit MPS-1.

Integration in Schließanlagen

Für die Integration in Schließanlagen sind optional Profilhalbzylinderschlösser erhältlich.

Gefahren individuell vorbeugen in der HSC line

Sicherheit ist vielschichtig: Deshalb bietet die HSC line nicht nur die bewährte Feuerwiderstandsfähigkeit von 90 Minuten in der Einheit für brennbare Stoffe, sondern auch verlässlichen medienresistenten Lagerraum für Säuren und Laugen. Viele weitere Zubehör- und Zusatzoptionen gewährleisten, dass sich die Sicherheitsschränke an alle Gegebenheiten anpassen lassen.



Alles sicher verwahrt

Rohrdurchführungen

Auf Anfrage bieten wir variable, wiederverschließbare Durchführungen für Edelstahlrohre, Kabel und Schläuche bis zu \varnothing 28 mm in der Schrankdecke oder den Seitenwänden an. Auf Wunsch liefern wir Durchführungen auch mit bündigem Abschluss.

Potenzialausgleich

Die HSC line ist serienmäßig mit Potenzialausgleichslaschen an der Schrankrückseite für den direkten Anschluss an die Erdung nach TRBS 2153 ausgestattet.

Bodenabsaugung

Eine permanente Bodenabsaugung nimmt Schadstoffe und Dämpfe, die sich am Boden sammeln, sicher auf und führt sie der Abluft zu.

Abluftsysteme

Abluftsysteme helfen bei der Vermeidung von explosionsgefährdeten Bereichen im Arbeitsraum. Eine integrierte Abluftüberwachungseinheit (optional auch mit Ventilator erhältlich) löst bei Ausfällen Alarm aus. Ein Anschlussstutzen (NW 75) auf der Schrankdecke erleichtert den Anschluss an die Abluft.

HSC line und ACID line auf einen Blick

Da jeder Schrank anderen Anforderungen genügen muss, bestimmen Sie selbst die Ausstattung – wählen Sie zwischen der HSC line – Typ 90 und der ACID line.

HSC UTS ergo LD

2 Auszugswannen,
1 Lochblecheinsatz



Abmessungen [in mm]

Breite	Tiefe	Höhe
1100	595	631

HSC UTS ergo LD

HSC UTS ergo XL

2 Auszugswannen,
1 Lochblecheinsatz



Abmessungen [in mm]

Breite	Tiefe	Höhe
1400	595	631

HSC UTS ergo XL

HSC Gefahrstoff-Center

Säuren- und Laugenschrank: 6 Auszugswannen
Vorratskammer: 2 Lagerebenen

Sicherheitsschrank CLASSIC S:
1 Wannensboden, 1 Bodenauffangwanne, 1 Lochblecheinsatz

Abmessungen [in mm]

Breite	Tiefe	Höhe
1195	660	2040



HSC Gefahrstoff-Center

ACID UTS ST, LT

4 Auszugswannen
oder 2 Auszugswannen

ACID UTS L

1 PP-Wanneneinsatz,
1 Schublade

Abmessungen [in mm]

	Breite	Tiefe	Höhe
ACID UTS ST	560	660	635
ACID UTS LT	1100	660	635
ACID UTS L	1100	600	635



ACID UTS ST



ACID UTS LT



ACID UTS L

ACID M1 – M4

6 Auszugswannen oder
4 Auszugswannen

ACID M6

3 Auszugswannen, 1 seitlicher Boden
und 1 Bodenauffangwanne mit
Lochblecheinsatz

Abmessungen [in mm]

	Breite	Tiefe	Höhe
ACID M	600	660	2040



ACID M1/M2



ACID M3/M4



ACID M6

ACID XS, XL-2

12 Auszugswannen oder
8 Auszugswannen

Abmessungen [in mm]

	Breite	Tiefe	Höhe
ACID XS	1200	660	1440
ACID XL-2	1200	660	2040



ACID XS



ACID XL-2



HSC UTS ergo line[®] – Typ 90

Wenn Sie Säuren, Laugen und brennbare Flüssigkeiten kompakt lagern müssen, empfiehlt sich die HSC UTS ergo line[®]. Neben 90 Minuten Brandschutz bietet diese vielseitige Untertischlösung ein neues Maß an Sicherheit und Arbeitskomfort für Ihr Labor.



HSC UTS ergo LD



HSC UTS ergo XL

Inneneinrichtung:

- » Auszugswannen im Sicherheitsschrank Typ 90 aus pulverbeschichtetem Stahlblech.
- » Auszugswannen im Säuren- und Laugenschrank aus Polypropylen.

Bauweise:

- » Flügeltüren aus pulverbeschichtetem Stahlblech.
- » Außenkorpus aus pulverbeschichtetem Stahlblech.
- » Innenkorpus des Sicherheitsschranks Typ 90 aus hochwertigen Dekorplatten, Innenkorpus des Säuren- und Laugenschranks aus Polypropylen.

Farbgebung:

- » Flügeltüren Sicherheitsschrank Typ 90 in Zinkgelb RAL 1018.
- » Flügeltüren Säuren- und Laugenschrank in Grauweiß RAL 9002.
- » Korpus komplett in Lichtgrau RAL 7035.
- » Individuelle Farben möglich.

Sicherheit und Funktionalität

Die Sicherheitsschränke der HSC UTS ergo line® eignen sich ideal zur sicheren kombinierten Lagerung von Säuren, Laugen und brennbaren Flüssigkeiten. Sie sind mit vielseitigen zusätzlichen Funktionalitäten ausgestattet, welche die Sicherheit und den Arbeitskomfort erhöhen.

Funktionalität im Fokus

- 1** Die Schränke besitzen getrennte Einheiten für Säuren, Laugen und für brennbare Flüssigkeiten – für eine kombinierte Lagerung auf engstem Raum. Der aus Polypropylen gefertigte Innenraum des Säuren- und Laugenschrank besitzt eine hohe Medienresistenz.
- 2** Die Zu- und Abluftventile sind optimal für optische Sichtkontrollen angeordnet. Säure-, Laugen- und Lösemitteldämpfe werden über getrennte Lüftungsanschlüsse abgesaugt.
- 3** Durch den geschlitzten Sockel findet eine permanente Bodenabsaugung statt. So werden Dämpfe, die sich am Boden sammeln, sicher aufgenommen und der Abluft zugeführt.
- 4** Die Schränke sind serienmäßig mit Potenzialausgleichslaschen für den Erdungsanschluss versehen. Die Innenausstattung des Sicherheitsschranks ist leitend mit den Potenzialausgleichslaschen verbunden.



Weitere Ausstattungsmerkmale



Säuren- und Laugeneinheit

Die Arretierung der Auszugswanne verhindert ein unbeabsichtigtes Herausziehen. Um die Auszugswanne zur Reinigung zu entfernen, müssen Sie diese nur leicht ankippen.



Einhand-Flügeltürtechnik

Die Türen sind leicht zu öffnen und die Auszugswanne des Sicherheitsschranks fährt automatisch heraus. Im Brandfall löst ein Thermoelement die automatische Schließung des Sicherheitsschranks Typ 90 aus. Eine durchdachte Schließfolgeregelung gewährleistet die blockadefreie Türschließung auch bei ausgefahrener Auszugswanne.



Bestelldaten

Geprüfte Sicherheit auf höchstem Niveau inklusive:



1.8.1 HSC UTS ergo LD – Breite 1100mm



Details

2 Auszugswannen, 1 Lochblecheinsatz und 35 mm Sockel

Ausstattung

Innenausstattung Polypropylen/Stahlblech

Bestell-Nr.

39-061167-005

Abmessungen [in mm]

	Außen	Innen	
		links	rechts
Breite	1100	418	503
Tiefe	595	543	463
Höhe	631	501	480

Max. Lagerkapazität/Stellfläche

Menge	Gebindeart	Größe
39/28	Spraydosen	400 ml
12/10	Dosen	1 Liter
14/11	Labor-Glasflaschen	1 Liter
7/5	Labor-Glasflaschen	2,5 Liter

Gewicht [in kg] 210

1.8.2 HSC UTS ergo XL – Breite 1400mm



Details

2 Auszugswannen, 1 Lochblecheinsatz und 35 mm Sockel

Ausstattung

Innenausstattung Polypropylen/Stahlblech

Bestell-Nr.

39-061467-005

Abmessungen [in mm]

	Außen	Innen	
		links	rechts
Breite	1400	418	790
Tiefe	595	543	463
Höhe	631	501	480

Max. Lagerkapazität/Stellfläche

Menge	Gebindeart	Größe
39/46	Spraydosen	400 ml
12/16	Dosen	1 Liter
14/18	Labor-Glasflaschen	1 Liter
7/9	Labor-Glasflaschen	2,5 Liter

Gewicht [in kg] 249

Zubehör

Vielseitig und flexibel – passen Sie die Schränke der HSC UTS ergo line® mit vielfältigem Zubehör noch besser an Ihre Arbeitsanforderungen an. Für Ihr effizientes und sicheres Labor.



Abluftsysteme

Überwachende Abluftsysteme helfen bei der Vermeidung explosionsgefährdeter Arbeitsbereiche.



Erdungsleitungen

Über die serienmäßigen Potenzialausgleichflaschen an der Schrankrückseite und eine zusätzliche Erdungsleitung mit Krokodilklemme im Innenraum lassen sich leitfähige Gefäße direkt an die Erdung nach TRBS 2153 anschließen.



Lenkrollensatz

Die Untertischschränke der HSC UTS ergo line sind für den leichteren Einbau in die vorhandene Ausstattung auch mit einem Lenkrollensatz erhältlich.



Transportwagen

Optional sind Transportwagen mit antistatischen Laufrollen zum sicheren Befördern von Gefahrstoffen erhältlich, siehe Seite 25.



Antirutschmatte

Antirutschmatten können ein unbeabsichtigtes Verrutschen von Gefäßen verhindern. So bleibt alles dort, wo es hingehört.



Rohrdurchführung

Mit zusätzlichen Durchführungen für Rohre, Schläuche und Kabel lassen sich die Sicherheitsschränke der HSC line ganz an Ihre Bedürfnisse anpassen.



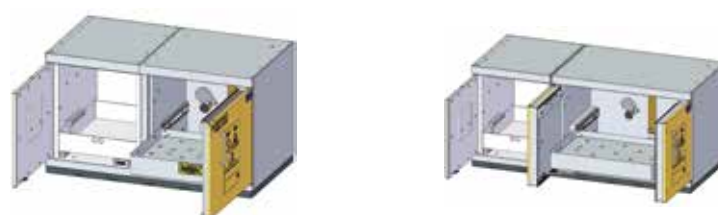
Red-Box

Zur sicheren Aufbewahrung von Dokumenten direkt am Einsatzort.



Absorbentücher

Speziell für die Verwendung mit Chemikalien hergestellte Absorbentücher eignen sich perfekt zur Aufnahme verschütteter Gefahrstoffe.



	HSC UTS ergo LD	HSC UTS ergo XL
Schließsysteme:		
Zylinderschloss	inklusive	inklusive
Schloss mit Profilhalbzylinder	auf Anfrage	auf Anfrage
Zusätzliche Inneneinrichtung: Material:		
Einsatz für Auszugswanne	PP	29-10661-314
Antirutschmatte	Gummi	29-10661-514
Erdungsleitung mit Krokodilklemme	1.806.63	1.806.63
Lenkrollensatz	29-11400-011	29-11400-011
Rohrdurchführung (wiederverschließbar)	29-70000-045	29-70000-045
Rohrdurchführung	29-70000-048	29-70000-048
Ausstattungsvarianten:		
Klassischer Sockel 85 mm (statt 35 mm)	29-11160-084	29-11460-084
ToeKick-Sockel 85 mm	29-11160-085	29-11460-085
Zusatzoptionen:		
VisiCon - Sicherheitsbehälter, 1 Liter	5.90.001	5.90.001
VisiCon - Sicherheitsbehälter, 2 Liter	5.90.002	5.90.002
Abluftsystem oder Ventilator	ab Seite 38	
Sicherheitsbehälter	siehe www.dueperthal.com	
Absorber	siehe www.dueperthal.com	



HSC Gefahrstoff-Center

Das HSC Gefahrstoff-Center von DÜPERTHAL bietet viel Raum für die optimale Lagerung von Säuren, Laugen und brennbaren Flüssigkeiten bei 90 Minuten Brandschutz. Es besteht aus einem Säuren- und Laugenschrank, einem Sicherheitsschrank CLASSIC S Typ 90 und einer Vorratskammer.



HSC Gefahrstoff-Center

Inneneinrichtung:

- » 1 Wannenfoden, 1 Bodenauffangwanne und 1 Lochblecheinsatz aus pulverbeschichtetem Stahlblech, im Sicherheitsschrank Typ 90.
- » 6 Auszugwannen aus Polyethylen im Säuren- und Laugenschrank.

Bauweise:

- » Flügeltüren Sicherheitsschrank Typ 90 aus pulverbeschichtetem Stahlblech.
- » Außenkorpus des Säuren- und Laugenschanks und der Vorratskammer aus hochwertigen Dekorplatten.
- » Außenkorpus des Sicherheitsschranks Typ 90 aus pulverbeschichtetem Stahlblech.
- » Innenkorpus des Säuren- und Laugenschanks und der Vorratskammer aus hochwertigen Dekorplatten.

Farbgebung:

- » Flügeltüren des Säuren- und Laugenschanks in Lichtgrau RAL 7035, am Sicherheitsschrank in Zinkgelb RAL 1018.
- » Korpus komplett in Lichtgrau RAL 7035.

Sicherheit und Funktionalität

Viel Raum für die sichere Verwahrung der unterschiedlichsten Gefahrstoffe bietet das Gefahrstoff-Center der HSC line. Gleichzeitig lässt es sich mit vielseitigen zusätzlichen Funktionalitäten ausstatten, die maximale Sicherheit und höchsten Arbeitskomfort gewährleisten.

Funktionalität im Fokus

- 1** Die Lüftungsgitter sorgen bei Anschluss an ein technisches Abluftsystem für einen stetigen Luftwechsel.
- 2** Der Schrank verfügt über zwei separate Lüftungsanschlusstutzen (NW 75), dadurch werden Säure-, Laugen- und Lösemitteldämpfe über getrennte Lüftungsanschlüsse abgesaugt.
- 3** Der Sicherheitsschrank Typ 90 ist serienmäßig mit einer Türfeststellanlage mit Thermoüberwachung ausgestattet, die diesen im Brandfall selbsttätig schließt.
- 4** Das Lagergut in der Vorratskammer ist durch die eingebaute Frontscheibe jederzeit gut sichtbar.



Weitere Ausstattungsmerkmale



- 1** Ergonomisches und einfaches Öffnen aller Türen dank komfortabler Bügelgriffe. Alle Türen sind separat abschließbar.
- 2** Gedämpfte Anschlagpuffer für sanftes, geräusch- armes Schließen des Säuren- und Laugenschanks und der Vorratskammer.
- 3** Aufkleber mit Warnsymbolen sind im Lieferumfang enthalten.
- 4** Die Stellfüße des Sicherheitsschranks lassen sich von innen und außen justieren.
- 5** Optional sind Transportwagen mit antistatischen Laufrollen zum sicheren Befördern von Gefahrstoffen erhältlich. Die Auffangwanne aus Polypropylen ist für bis zu 4x 20 Liter Kanister ausgelegt und je nach Modell für korrosive bzw. brennbare Medien optimiert. Ein Lochblecheinsatz in der Auffangwanne sowie Haltebox für Schutzbrille und Halterung aus Edelstahl zur Aufnahme einer Umverpackung Einweghandschuhe ist serienmäßig im Lieferumfang enthalten.

Bestelldaten

Geprüfte Sicherheit auf höchstem Niveau inklusive:



DIN EN 14470-1
DIN EN 14727



1.8.3 HSC Gefahrstoff-Center – Typ 90



Details

Säuren- und Laugenschrank: 6 Auszugswannen
Vorratskammer: 2 Lagerebenen

Sicherheitsschrank CLASSIC S:
1 Wannenfoden, 1 Bodenauffangwanne, 1 Lochblecheinsatz

Ausstattung

Innenausstattung Polyethylen / Stahlblech

Bestell-Nr.

39-201270-067

Abmessungen [in mm]

	Außen
Breite	1195
Tiefe	660
Höhe	2040

Hinweis

Der Aufbau des Gefahrstoff-Centers an der Verwendungsstelle kann innerhalb Deutschlands von unserer Fachspedition übernommen werden.

Gewicht [in kg] 350

Zubehör

Zusätzliche Inneneinrichtung: Material:

Wannenfoden	Stahlblech	29-80660-114
Einsatz für Wannenfoden	PP	29-80660-314
Antirutschmatte	Gummi	29-80660-514
Red-Box		2.233.04
Transportwagen für brennbare Medien		7.02.100
Transportwagen für Säuren und Laugen		7.02.200

Zusatzoptionen:

VisiCon - Sicherheitsbehälter, 1 Liter	5.90.001
VisiCon - Sicherheitsbehälter, 2 Liter	5.90.002
Abluftsystem oder Ventilator	ab Seite 38
Sicherheitsbehälter	www.dueperthal.com
Absorber	www.dueperthal.com

Weitere technische Details und Abmessungen siehe Seite 47.

ACID line – Sicherheit und Funktionalität



Die Sicherheitsschränke der ACID line sind spezifisch für die Lagerung von Säuren und Laugen optimiert. Über vielseitige zusätzliche Funktionalitäten erhöhen die Schränke der ACID line Sicherheit und Komfort am Arbeitsplatz.



Funktionalität im Fokus

1 Das Modell ACID UTS L mit Schublade und ausgesprochen medienresistenten PP-Wanneneinsatz.

2 Integrierte Eingriffsmulden erleichtern das abrutschsichere Aufziehen der Auszugswannen.



3 Für bessere Zugangskontrolle sind alle Türen der ACID line separat abschließbar.

4 Die Vorbereitung für den Anschluss an ein technisches Abluftsystem und Lüftungsgitter in den Türen ermöglichen bei entsprechendem Einbau einen stetigen Luftwechsel.



5 Das Modell ACID M6 ist optimal für die sichere Medienentnahme in kleine Gebinde, z. B. mit Handpumpe 1.96.150, geeignet.



Weitere Ausstattungsmerkmale

- 6** Die Bodenauffangwanne von Modell ACID M6 ist bei Verschmutzung leicht zu reinigen.
- 7** Gedämpfte Anschlagpuffer sorgen für sanftes und geräuscharmes Schließen der Türen.
- 8** Ein nach hinten versetzter Sockel verhindert ein Anstoßen der Füße bei der Arbeit am und um den Sicherheitsschrank.
- 9** Aufkleber mit Warnsymbolen sind im Lieferumfang enthalten.
- 10** Optional ist ein Transportwagen mit antistatischen Laufrollen zum sicheren Befördern von korrosiven Gefahrstoffen erhältlich. Die Auffangwanne ist für bis zu 4x 20 Liter Kanister ausgelegt. Ein Lochblechein-satz in der Auffangwanne sowie Haltebox für Schutzbrille und Halterung aus Edelstahl zur Aufnahme einer Umverpackung Einweghandschuhe ist serienmäßig im Lieferumfang enthalten.





ACID line

Die ACID line ist die günstige Lösung für alle Arbeitsbereiche, in denen Säuren und Laugen, aber keine feuergefährdeten Stoffe gelagert werden müssen. Diese besonders medienresistenten Sicherheitsschränke erfüllen alle Voraussetzungen für die Einlagerung aggressiver Substanzen.



ACID M1



ACID M6



ACID XS



ACID XL-2

Inneneinrichtung:

- » Je nach Modell 4 – 12 Auszugswannen aus Polyethylen.

Bauweise:

- » Kratz-, stoß- und abriebfester Innen- und Außenkorpus aus 19mm starken melaminharzbeschichteten Dekorplatten.

Farbgebung:

- » Korpus komplett in Lichtgrau RAL 7035.

Geprüfte Sicherheit auf höchstem Niveau inklusive:



DIN EN 14727

Bestelldaten

1.8.4 ACID M1



Gewicht [in kg] 120

Details

6 Auszugswannen

Ausstattung

2 Türen

Bestell-Nr.

20-200677-061L

Abmessungen [in mm]

Außen

Breite 600

Tiefe 660

Höhe inkl. Sockel 2040

Hinweis

Türen sind generell links angeschlagen, auf Wunsch Türanschlag rechts lieferbar.

Tragkraft Auszug [in kg] 40

1.8.5 ACID M2



Gewicht [in kg] 120

Details

6 Auszugswannen

Ausstattung

1 Tür

Bestell-Nr.

20-200677-062L

Abmessungen [in mm]

Außen

Breite 600

Tiefe 660

Höhe inkl. Sockel 2040

Hinweis

Türen sind generell links angeschlagen, auf Wunsch Türanschlag rechts lieferbar.

Tragkraft Auszug [in kg] 40

1.8.6 ACID M3



Gewicht [in kg] 105

Details

4 Auszugswannen

Ausstattung

2 Türen

Bestell-Nr.

20-200677-065L

Abmessungen [in mm]

Außen

Breite 600

Tiefe 660

Höhe inkl. Sockel 2040

Hinweis

Türen sind generell links angeschlagen, auf Wunsch Türanschlag rechts lieferbar.

Tragkraft Auszug [in kg] 40

ACID line – Säuren- und Laugenschränke

1.8.7 ACID M4



Gewicht [in kg] 105

Details

4 Auszugswannen

Ausstattung

1 Tür

Bestell-Nr.

20-200677-066L

Abmessungen [in mm]

	Außen
Breite	600
Tiefe	660
Höhe inkl. Sockel	2040

Hinweis

Türen sind generell links angeschlagen, auf Wunsch Türanschlag rechts lieferbar.

Tragkraft Auszug [in kg] 40

1.8.8 ACID M6



Gewicht [in kg] 120

Details

3 Auszugswannen, 1 seitlicher Boden und 1 Bodenauffangwanne mit Lochblecheinsatz

Ausstattung

1 Tür

Bestell-Nr.

20-200677-072

Abmessungen [in mm]

	Außen
Breite	600
Tiefe	660
Höhe inkl. Sockel	2040

Hinweis

Türen sind generell links angeschlagen, auf Wunsch Türanschlag rechts lieferbar.

Tragkraft Auszug [in kg] 40

Höchstvolumen des größten Einzelgebindes [in l] 20

1.8.9 ACID XS



Details

8 Auszugswannen

Ausstattung

2 Türen

Bestell-Nr.

20-131277-001

Abmessungen [in mm]

	Außen
Breite	1200
Tiefe	660
Höhe inkl. Sockel	1400

Gewicht [in kg] 150

Tragkraft Auszug [in kg] 40

1.9.1 ACID XL-2



Details

12 Auszugswannen

Ausstattung

2 Türen

Bestell-Nr.

20-201277-062

Abmessungen [in mm]

	Außen
Breite	1200
Tiefe	660
Höhe inkl. Sockel	2040

Gewicht [in kg] 240

Tragkraft Auszug [in kg] 40

ACID line – Säuren- und Laugenschränke

Zubehör

Wählen Sie aus den vielfältigen Zusatzoptionen genau das Richtige für Ihr Labor. Schaffen Sie sich eine ganz individuelle Arbeitsumgebung, die genau auf Ihre Bedürfnisse und Arbeitsvorgänge zugeschnitten ist.



	ACID M1	ACID M2	ACID M3
Zusätzliche Inneneinrichtung: Material:			
Zusätzliche Auszugswanne	PE	–	–
Antirutschmatte	Gummi	29-10660-514	29-10660-514
Zusatzoptionen:			
Transportwagen für Säuren und Laugen	7.02.200	7.02.200	7.02.200
Handpumpe für Säuren und Laugen	–	–	–
VisiCon - Sicherheitsbehälter, 1 Liter	5.90.001	5.90.001	5.90.001
VisiCon - Sicherheitsbehälter, 2 Liter	5.90.002	5.90.002	5.90.002
Abluftsystem oder Ventilator	ab Seite 38		
Absorber	siehe www.dueperthal.com		

Weitere technische Details und Abmessungen ab Seite 48.



	ACID M4	ACID M6	ACID XS	ACID XL-2
	2.66.600	–	–	–
	29-10660-514	29-10660-514	29-10660-514	29-10660-514
	7.02.200	7.02.200	7.02.200	7.02.200
	–	1.96.150	–	–
	5.90.001	5.90.001	5.90.001	5.90.001
	5.90.002	5.90.002	5.90.002	5.90.002
	ab Seite 38			
	siehe www.dueperthal.com			



ACID line UTS

Die ACID UTS line ist die effektivste Lösung, um jene Säuren und Laugen auf begrenztem Raum zu lagern, von denen keine Brandgefahr ausgeht. Diese, auf medienresistenz ausgerichteten Sicherheitsschränke, eignen sich aufgrund ihres platzsparenden Aufbaus besonders für kleinere Labore.



ACID UTS L



ACID UTS LT



ACID UTS ST

Inneneinrichtung:

- » Je nach Modell 1 – 4 Auszugswannen aus Polyethylen bzw. Polypropylen.

Bauweise:

- » Kratz-, stoß- und abriebfester Innen- und Außenkorpus aus 19 mm starken melaminharzbeschichteten Dekorplatten.

Farbgebung:

- » Korpus komplett in Lichtgrau RAL 7035.

Bestelldaten

Gepüfte Sicherheit auf höchstem Niveau inklusive:



DIN EN 14727

1.9.2 ACID UTS ST



Gewicht [in kg] 36

Details

2 Auszugswannen

Ausstattung

1 Tür

Bestell-Nr.

20-060677-061

Abmessungen [in mm]

	Außen
Breite	560
Tiefe	660
Höhe	635

Hinweis

Türen sind generell links angeschlagen, auf Wunsch Türanschlag rechts lieferbar.

Tragkraft Auszug [in kg] 40

1.9.3 ACID UTS LT



Gewicht [in kg] 65

Details

4 Auszugswannen

Ausstattung

2 Türen

Bestell-Nr.

20-061177-061

Abmessungen [in mm]

	Außen
Breite	1100
Tiefe	660
Höhe	635

Tragkraft Auszug [in kg] 40

1.9.4 ACID UTS L



Gewicht [in kg] 75

Details

1 PP-Wanneneinsatz

Ausstattung

1 Schublade

Bestell-Nr.

20-061164-001

Abmessungen [in mm]

	Außen
Breite	1100
Tiefe	600
Höhe	635

Tragkraft Schublade [in kg] 50

Zubehör

Vielseitig und flexibel – passen Sie die Schränke der ACID line mit vielfältigem Zubehör noch besser an Ihre Arbeitsanforderungen an. Für Ihr effizientes und sicheres Labor.



Abluftsysteme
Überwachende Abluftsysteme helfen bei der Vermeidung explosionsgefährdeter Arbeitsbereiche.



VisiCon - Sicherheitsbehälter
mit integriertem Schauglas und Messskala.



Transportwagen
Optional sind Transportwagen mit antistatischen Laufrollen zum sicheren Befördern von Gefahrstoffen erhältlich, siehe Seite 25.



Absorbentücher
Speziell für die Verwendung mit Chemikalien hergestellte Absorbentücher eignen sich perfekt zur Aufnahme verschütteter Gefahrstoffe.



	ACID UTS ST	ACID UTS LT	ACID UTS L
Zusätzliche Inneneinrichtung: Material:			
Antirutschmatte	Gummi	29-10660-514	29-10660-514
			29-11160-514
Zusatzoptionen:			
Transportwagen für Säuren und Laugen	7.02.200	7.02.200	7.02.200
VisiCon - Sicherheitsbehälter, 1 Liter	5.90.001	5.90.001	5.90.001
VisiCon - Sicherheitsbehälter, 2 Liter	5.90.002	5.90.002	5.90.002
Abluftsystem oder Ventilator	ab Seite 38		
Absorber	siehe www.dueperthal.com		

Abluftsysteme und Ventilatoren



Um maximale Sicherheit für Ihre Mitarbeiter zu gewährleisten, ist der Anschluss an die technische Abluft bei vielen Chemikalien dringend zu empfehlen. Gegen den Austritt gefährlicher Dämpfe in den Arbeitsraum bietet DÜPERTHAL verschiedene Lösungen. Alle Ventilatoren und Geräteteile erfüllen die Richtlinie 94/9/EG (ATEX) und entsprechen somit höchsten Sicherheitsstandards.

» Abluftsysteme

» Filtersysteme



Abluftsysteme



Die Abluftüberwachung mit Ventilator dient der einfachen Belüftung und Überwachung von Sicherheitsschränken. Ein Sensor kontrolliert den Luftstrom und meldet optisch und akustisch die Unterschreitung des Sollwertes. Die komplette Abluftüberwachungseinheit wird vormontiert geliefert und direkt auf den Schrank gesetzt.

Filtersysteme



Unsere Filtersysteme eignen sich zur Belüftung und Überwachung von Sicherheitsschränken, die mit Lösemitteln bestückt sind. Dank nahezu hundertprozentiger Filterung von schädlichen Kohlenwasserstoffen durch molekulare Adsorption ist der Anwender optimal geschützt. Ein zusätzlicher Abluftanschluss ist nicht notwendig.

Für mehr Informationen zu Abluftsystemen und weiterem Zubehör besuchen Sie uns auf unserer Webseite: www.dueperthal.com

Hier finden Sie auch weiterführende Informationen zu Anforderungen, Ausführungen und Eckdaten unserer Belüftungssysteme für Ihre Sicherheitsschränke.



ATEX-konform
Richtlinie 94/9/EG

⊕ II (3) G c IIB T4

⊕ II (3) G [n4]



Abluftüberwachung mit Ventilator

Filteraufsatz mit Ventilator



Viele Vorteile der Abluftsysteme und Filtersysteme von DÜPERTHAL

- » ATEX-Konformität nach RL 94/9/EG und Baumusterzertifikat durch TÜV Süd.
- » Modernes LED-Display „Blue Mode“ mit Sprachauswahl Deutsch, Englisch oder Französisch.
- » Leichte Montage, da steckerfertige Auslieferung.
- » Dank hochwertiger Qualitätsverarbeitung besonders geräuscharm.

Bestelldaten Abluftsysteme

Geprüfte Sicherheit auf höchstem Niveau inklusive:

ATEX  **DIN EN CE**

4.1.1 Abluftüberwachung mit Ventilator



Details

Zur einfachen Belüftung und Überwachung von Sicherheitsschränken. Ein Sensor kontrolliert den Luftstrom und meldet optisch und akustisch die Unterschreitung des Sollwertes. Die komplette Abluftüberwachungseinheit inklusive integriertem Ventilator wird vormontiert geliefert und direkt auf den Schrank gesetzt. Der Sollwert der Luftstromgeschwindigkeit ist werkseitig voreingestellt und kann über die Druckdifferenzdose individuell angepasst werden. Das Gehäuse ist aus Stahlblech, gepulvert in Silber Perlglimmer.

- » Abluftvolumen passend für jede Schrankgröße elektronisch einstellbar.
- » ATEX-Konformität nach RL 94/9/EG und Baumusterzertifikat durch TÜV Süd.
- » Luftstromsensor überwacht die tatsächliche Abluftgeschwindigkeit – komplettes Lüftungssystem des Schrankes wird überwacht.
- » Überwachung Volumenstrom und Spannungsversorgung.
- » Optische und akustische Alarmgebung beim Unterschreiten der eingestellten Abluftgeschwindigkeit.
- » Inklusive zwei potenzialfreier Kontakte (24V/2A) zur Signalgebung an eine externe Leitzentrale.
- » Interner Akku puffert bei Stromausfall für 4 h die Überwachungssysteme, Display mit einfacher Störungsanzeige.
- » Leichte Montage, da steckerfertige Auslieferung.
- » Abspeichern der letzten 50 Fehlermeldungen inkl. Datum, Uhrzeit, Fehlerart und Menüänderung.
- » Modernes LED-Display „Blue Mode“ mit Sprachauswahl Deutsch, Englisch oder Französisch.
- » Funktion Abluftüberwachung abschaltbar.
- » Ventilator nach DIN EN 14986 – geräuscharm.
- » Dauerüberwachung gemäß DIN EN 1946-7.

Bestell-Nr.	2.00.320
--------------------	----------

Abmessungen [in mm]

Breite	250
Tiefe	318
Höhe	352

Technische Daten

Ø -Manschette	mm	75
Volumenstrom *	m ³ /h	0 – 72
Drehzahl *	l/min	0 – 2820
Spannung/Frequenz	V/Hz	230/50
Stromaufnahme	A	0,1
Geräuschpegel	db	34 – 56

*stufenweise, ohne Widerstand

4.1.2 Abluftüberwachung ohne Ventilator



Details

Zur einfachen Überwachung der Belüftung von Sicherheitsschränken. Ein Sensor kontrolliert den Luftstrom und meldet optisch und akustisch die Unterschreitung des Sollwertes. Die komplette Abluftüberwachungseinheit wird vormontiert geliefert und direkt auf den Schrank gesetzt. Der Sollwert der Luftstromgeschwindigkeit ist werkseitig voreingestellt und kann über die Druckdifferenzdose individuell angepasst werden. Das Gehäuse ist aus Stahlblech, gepulvert in Silber Perlglimmer.

- › ATEX-Konformität nach RL 94/9/EG und Baumusterzertifikat durch TÜV Süd.
- › Luftstromsensor überwacht die tatsächliche Abluftgeschwindigkeit – komplettes Lüftungssystem des Schrankes wird überwacht.
- › Überwachung Volumenstrom und Spannungsversorgung.
- › Optische und akustische Alarmgebung beim Unterschreiten der eingestellten Abluftgeschwindigkeit.
- › Inklusive zwei potenzialfreier Kontakte (24V/2A) zur Signalgebung an eine externe Leitzentrale.
- › Interner Akku puffert bei Stromausfall für 4h die Überwachungssysteme, Display mit einfacher Störungsanzeige.
- › Leichte Montage, da steckerfertige Auslieferung.
- › Abspeichern der letzten 50 Fehlermeldungen inkl. Datum, Uhrzeit, Fehlerart und Menüänderung.
- › Modernes LED-Display „Blue Mode“ mit Sprachauswahl Deutsch, Englisch oder Französisch.
- › Funktion Abluftüberwachung abschaltbar.
- › Dauerüberwachung gemäß DIN EN 1946-7.

Bestell-Nr. 2.00.360

Abmessungen [in mm]

Breite	210
Tiefe	210
Höhe	215

Technische Daten

Ø -Manschette	mm	75
Spannung/Frequenz	V/Hz	230/50
Stromaufnahme	A	0,1

4.1.3 Entlüftungsaufsatz mit Ventilator



Details

Zur einfachen Belüftung von Sicherheitsschränken. Der Entlüftungsaufsatz inklusive integriertem Ventilator wird vormontiert geliefert und direkt auf den Schrank gesetzt. Das Gehäuse ist aus Stahlblech, gepulvert in Silber Perlglimmer.

- › ATEX-Konformität nach RL 94/9/EG und Baumusterzertifikat durch TÜV Süd.
- › Leichte Montage, da steckerfertige Auslieferung.
- › Ventilator nach DIN EN 14986 – geräuscharm.

Bestell-Nr. 2.00.339 2.00.340

Abmessungen [in mm]

Breite	250
Tiefe	318
Höhe	352

Technische Daten

Ø -Manschette	mm	75	75
Volumenstrom **	m ³ /h	72	60
Drehzahl **	1/min	2600	1200
Spannung/Frequenz	V/Hz	230/50	230/50
Stromaufnahme	A	0,1	0,1
Geräuschpegel	db	56	37

**ohne Widerstand

Bestelldaten Filtersysteme

4.2.1 Filteraufsatz mit Ventilator



Details

Zur Belüftung und Überwachung von Sicherheitsschränken durch nahezu 100%ige Filterung von schädlichen Lösemitteldämpfen (Kohlenwasserstoffe) durch molekulare Adsorption. Die Filterung bietet optimalen Schutz des Anwenders. Ein zusätzlicher Abluftanschluss ist nicht notwendig, d. h. der Filteraufsatz kann direkt auf oder neben dem Schrank in Betrieb genommen werden. Der gereinigte Luftstrom wird in die Raumluft abgegeben, dadurch wird keine erwärmte oder klimatisierte Raumluft verbraucht. Ein Sensor kontrolliert den Luftstrom, meldet optisch und akustisch Unterschreitung des programmierten Sollwertes. Das Gehäuse ist aus Stahlblech, gepulvert in Silber Perlglimmer.

- › Abluftvolumen passend für jede Schrankgröße elektronisch einstellbar.
- › ATEX-Konformität nach RL 94/9/EG und Baumusterzertifikat durch TÜV Süd.
- › Erfüllung der Anforderungen an moderne Laboratorien „green labs“ bei höchster Flexibilität der Aufstellung.
- › **Mehrstufiges, geerdetes Filtersystem mit 2-facher Sicherheit - bestehend aus:**
 - Aktivkohlefilter mit doppelter Menge Aktivkohle bis zu 100% Filterung.
 - zusätzlicher Partikelfilter nach DIN EN 779.
- › **Mehrstufiges Filterwarnsystem:**
 - Differenzdrucküberwachung einstellbar.
 - Filterelemente und Filterdeckel von Microschaltern überwacht.
 - Zeitfunktion bis zur nächsten Wartung – gemäß DIN 12927 und EN 13463 jährlicher Filterwechsel erforderlich.
 - 3-monatige Kontrolle des Aktivkohlefilters durch den Anwender – überwacht durch Eingabeprotokoll und Zeitfunktion.
- › Stoffliste der zu filternden Medien.
- › Warnsystem bei Ventilatorausfall mit Störungsanzeige.
- › Elektronische Protokollierung der Fehlermeldungen.
- › Zwei potenzialfreie Kontakte (24V/2A) zur Signalgebung.
- › Modernes LED-Display „Blue Mode“ mit Sprachauswahl Deutsch, Englisch oder Französisch.
- › Leichte Montage, da steckerfertige Auslieferung.
- › Erfüllt die Anforderungen TRGS 510, DGUV Vorschrift 1 und TRBS 2153.
- › Ventilator nach DIN EN 14986.
- › Dauerüberwachung gemäß DIN EN 1946-7.

Zubehör	
Aktivkohlefilter	2.00.391*
Partikelfilter	2.00.392*
Filterset (Aktivkohle- u. Partikelfilter)	2.00.393*

Bestell-Nr.	2.00.390*	
Abmessungen [in mm]		
Breite	530	
Tiefe	440	
Höhe	270	
Technische Daten		
Ø -Manschette	mm	75
Volumenstrom*	m ³ /h	0 – 37
Drehzahl*	1/min	0 – 2820
Spannung/Frequenz	V/Hz	230/50
Stromaufnahme	A	0,1
Geräuschpegel	db	38 – 56

* stufenweise, ohne Widerstand

4.2.2 Filteraufsatz mit Ventilator



Details

Zur Belüftung und Überwachung von Sicherheitsschränken durch nahezu 100%ige Filterung von schädlichen Lösemitteldämpfen (Kohlenwasserstoffe) durch molekulare Adsorption. Die Filterung bietet optimalen Schutz des Anwenders. Ein zusätzlicher Abluftanschluss ist nicht notwendig, d. h. der Filteraufsatz kann direkt auf oder neben dem Schrank in Betrieb genommen werden. Der gereinigte Luftstrom wird in die Raumluft abgegeben, dadurch wird keine erwärmte oder klimatisierte Raumluft verbraucht. Ein Sensor kontrolliert den Luftstrom, meldet optisch und akustisch Unterschreitung des programmierten Sollwertes. Das Gehäuse ist aus Stahlblech, gepulvert in Silber Perlglimmer.

- › Flüsterleiser Ventilator für besonders geringe Geräuschemission.
- › ATEX-Konformität nach RL 94/9/EG.
- › Erfüllung der Anforderungen an moderne Laboratorien „green labs“ bei höchster Flexibilität der Aufstellung.
- › **Mehrstufiges, geerdetes Filtersystem mit 2-facher Sicherheit - bestehend aus:**
 - Aktivkohlefilter mit doppelter Menge Aktivkohle bis zu 100% Filterung.
 - zusätzlicher Partikelfilter nach DIN EN 779.
- › **Mehrstufiges Filterwarnsystem:**
 - Filterdeckel von Microschalter überwacht.
 - Zeitfunktion bis zur nächsten Wartung – gemäß DIN 12927 und EN 13463 jährlicher Filterwechsel erforderlich, Überprüfung mittels Codierung und automatischer Abschaltung.
 - 3-monatige Kontrolle des Aktivkohlefilters durch den Anwender – überwacht durch Eingabeprotokoll und Zeitfunktion.
- › Stoffliste der zu filternden Medien.
- › Warnsystem bei Ventilatorausfall mit Störungsanzeige.
- › Potenzialfreier Kontakt (24V/2A) zur Signalgebung.
- › LED-Anzeigen für Funktionsüberwachung.
- › Leichte Montage, da steckerfertige Auslieferung.
- › Erfüllt die Anforderungen TRGS 510, DGUV Vorschrift 1 und TRBS 2153.
- › Ventilator nach DIN EN 14986.
- › Dauerüberwachung gemäß DIN EN 1946-7.

Zubehör

Aktivkohlefilter	2.00.391*
Partikelfilter	2.00.392*
Filterset (Aktivkohle- u. Partikelfilter)	2.00.393*

Bestell-Nr.

2.00.397*

Abmessungen [in mm]

Breite	550
Tiefe	445
Höhe	275

Technische Daten

Ø -Manschette	mm	75
Volumenstrom	m ³ /h	24
Spannung/Frequenz	V/Hz	230/50
Leistung	W	26
Geräuschpegel	db	43

Bewahren Sie den Überblick über Ihre Medien

Mit dem neuen Behälter VisiCon von DÜPERTHAL haben Sie dank des integrierten Schauglases mit Füllstandsskala immer den Überblick darüber, wie viel Ihres Mediums noch verbleibt. Die Deckelarretierung und der ergonomische Dosierhahn erleichtern die Nutzung des Sicherheitsbehälters. Zusätzlich ermöglichen die optional erhältlichen Medienkennzeichnungsplaketten, auf Wunsch z. B. individuell mit chemischen Kurzzeichen oder QR-code graviert, einen einfachen Überblick über den Inhalt und einen schnellen Zugriff auf Datenblätter.



Technische Daten

- » Behältergröße 1 l und 2 l.
- » Verlässliche Füllstandskontrolle dank Messkala am integrierten Schauglas.
- » Arretierbarer Deckel.
- » Behälterkennzeichnung nach GefStoffV und Arbeitsstättenrichtlinie A1.3 (ASR) vorbereitet.

Zubehör

- » Selbstschließender Feindosierhahn.
- » Auswechselbare Medienkennzeichnungsplakette.
- » Sicherheitstrichter aus Edelstahl inklusive Erdungskabel mit Krokodilklemme.

Die einstellbare Gebindehöhe beträgt:

max. 340 mm (Inneneinrichtung Sicherheitsschrank Typ 90 Auszugswanne mit Lochblecheinsatz)

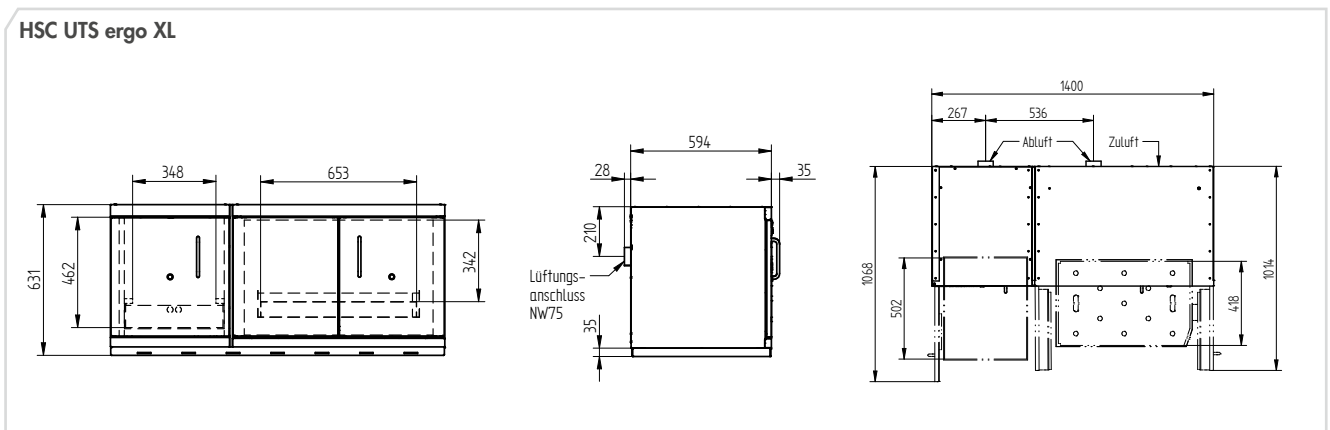
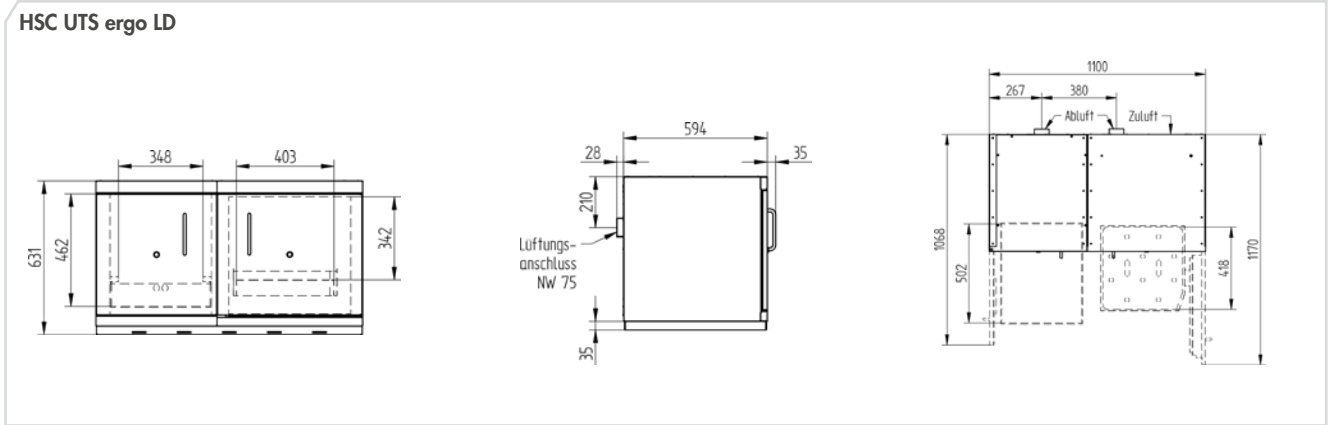
max. 463 mm (Inneneinrichtung Säuren- und Laugenschrank Auszugswanne)

Technische Kenndaten			Modellgröße	
			HSC UTS ergo LD	HSC UTS ergo XL
Tragfähigkeit bei gleichmäßig verteilter Last (Höchstbelastbarkeit/Auszugswanne)	in kg	linke Seite	20	20
		rechte Seite	45	45
Höchstvolumen des größten Einzelgebindes, das auf der jeweiligen Stellfläche des Schrankes gelagert werden darf	in l	linke Seite	10	10
		rechte Seite	10	16
Auffangvolumen Auszugswanne	in l	linke Seite	12	12
		rechte Seite	11,3	18,1
Sockelhöhe	in mm	mit klassischem Sockel	35	35
		mit ToeKick-Sockel	85	85
Volumenstrom bei 10-fachem Luftwechsel	in ca. m ³ /h	linke Seite	1,2	1,2
		rechte Seite	1,1	1,7
Druckabfall im Schrank	in Pa	–	<1	<1

Abmessungen – Inneneinrichtung [in mm]	Modellgröße											
	HSC UTS ergo LD						HSC UTS ergo XL					
	linke Seite: Säuren/Laugen			rechte Seite: Typ 90			linke Seite: Säuren/Laugen			rechte Seite: Typ 90		
	Breite	Tiefe	Höhe	Breite	Tiefe	Höhe	Breite	Tiefe	Höhe	Breite	Tiefe	Höhe
Auszugswanne	400	512	103	427	432	101	400	512	103	677	432	101
Lochblecheinsatz	–	–	–	413	414	64	–	–	–	659	414	64

Technische Daten HSC UTS ergo line[®] – Typ 90

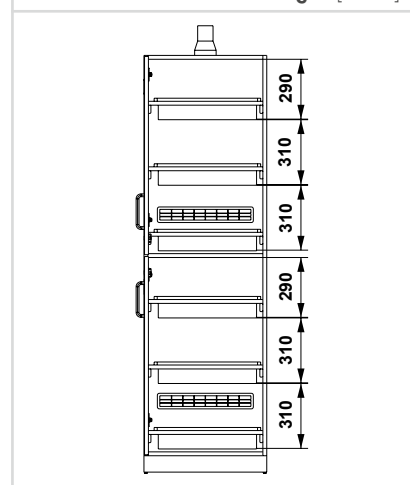
Vorderansicht	Seitenansicht	Draufsicht
---------------	---------------	------------



Abmessungen – Inneneinrichtung/nutzbare Stellflächen

		Breite	Tiefe	Höhe
Auszugswanne / Säuren und Laugen	in mm	470	400	100
Vorratskammer (pro Ebene)	in mm	560	510	275
Wannenboden / Sicherheitsschrank	in mm	490	370	30
Tragfähigkeit / Auszugswanne	max. kg	40		
Tragfähigkeit / Wannenboden	max. kg	75		

Einstellhöhen Säuren und Laugen [in mm]

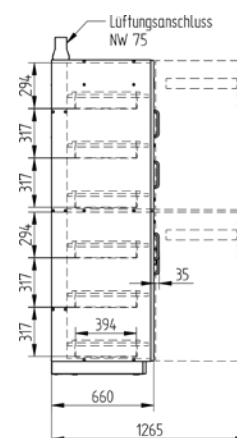
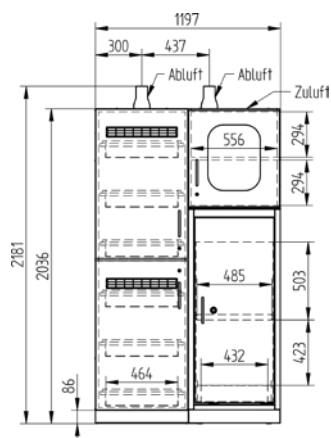
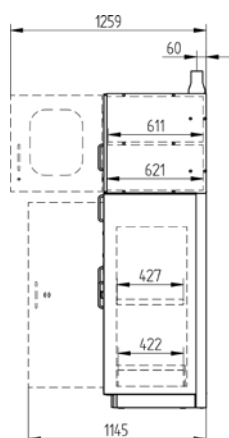


Seitenansicht rechts

Vorderansicht

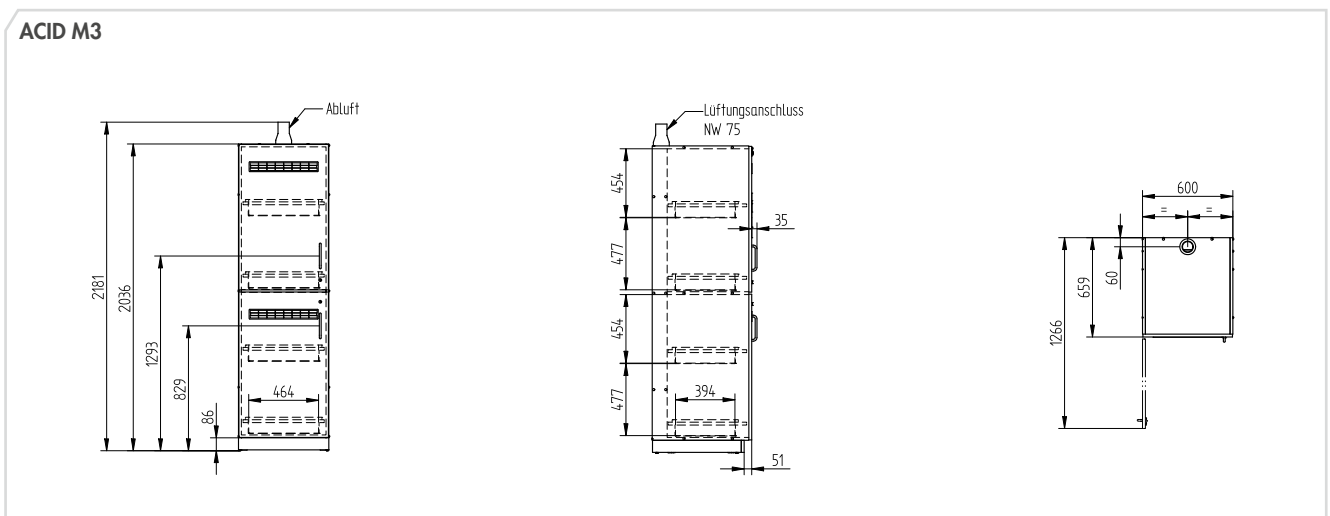
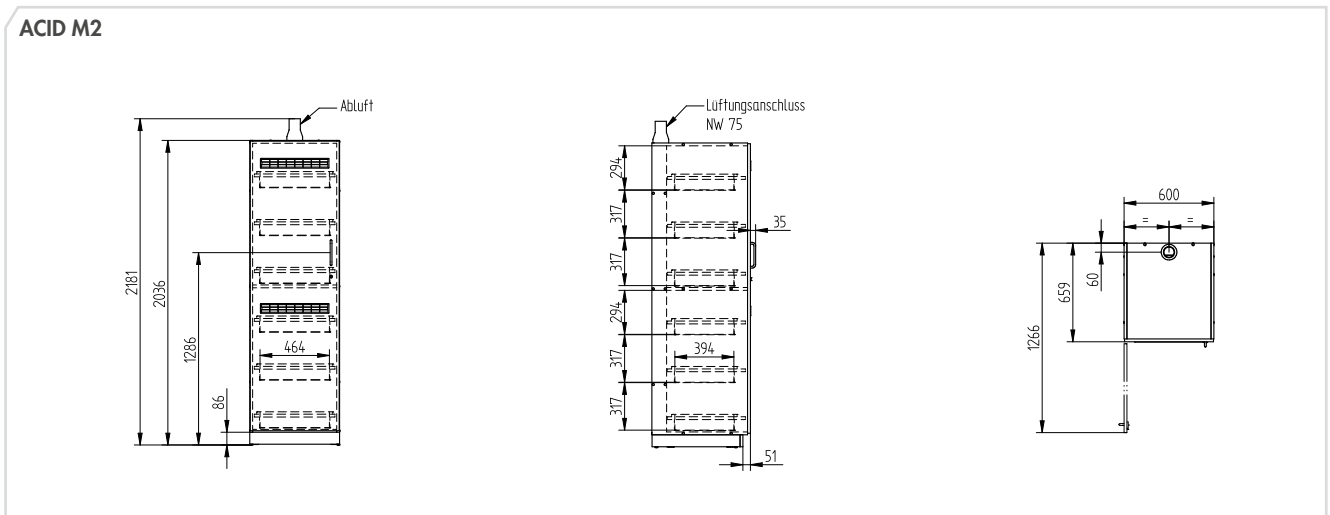
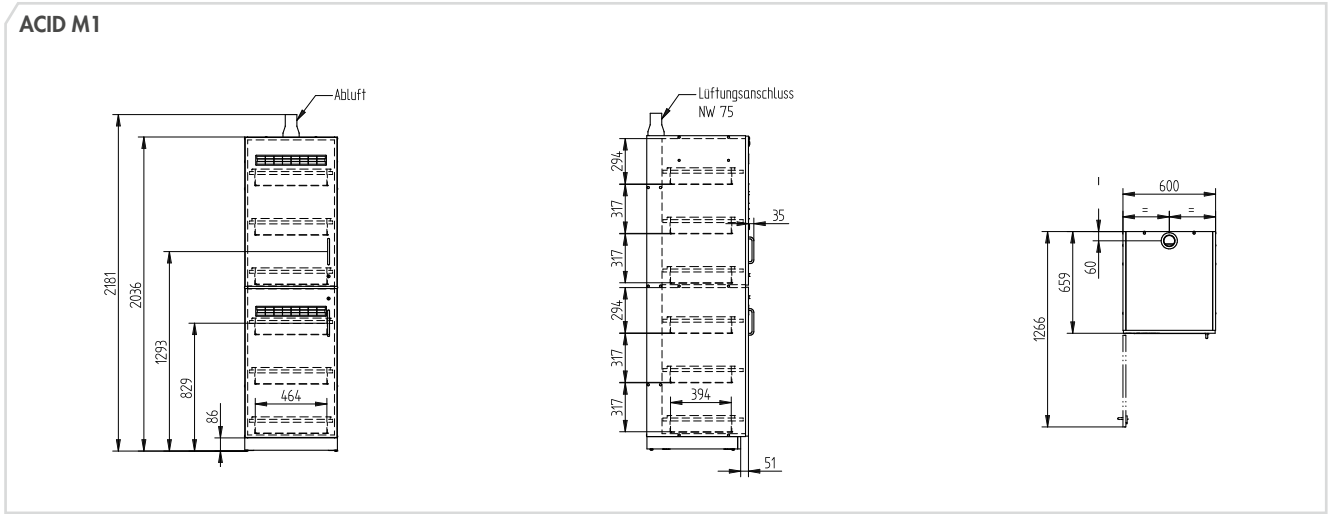
Seitenansicht links

HSC Gefahrstoff-Center



Technische Daten ACID line®

Vorderansicht	Seitenansicht	Draufsicht
---------------	---------------	------------

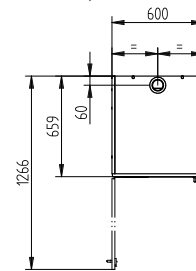
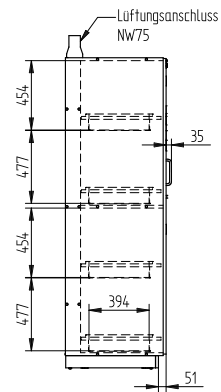
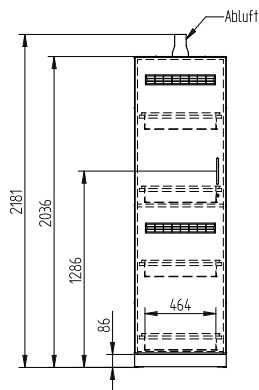


Vorderansicht

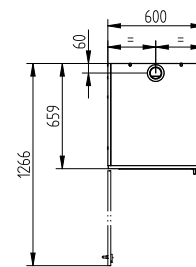
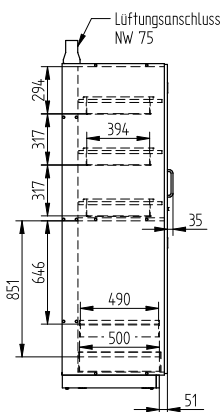
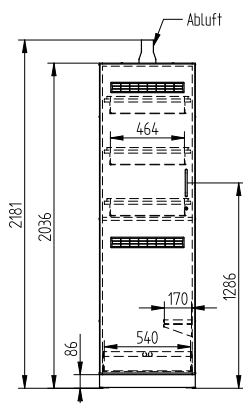
Seitenansicht

Draufsicht

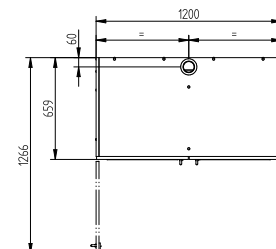
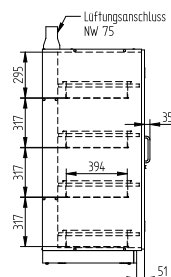
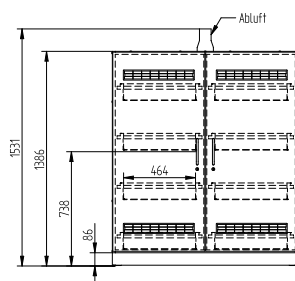
ACID M4



ACID M6

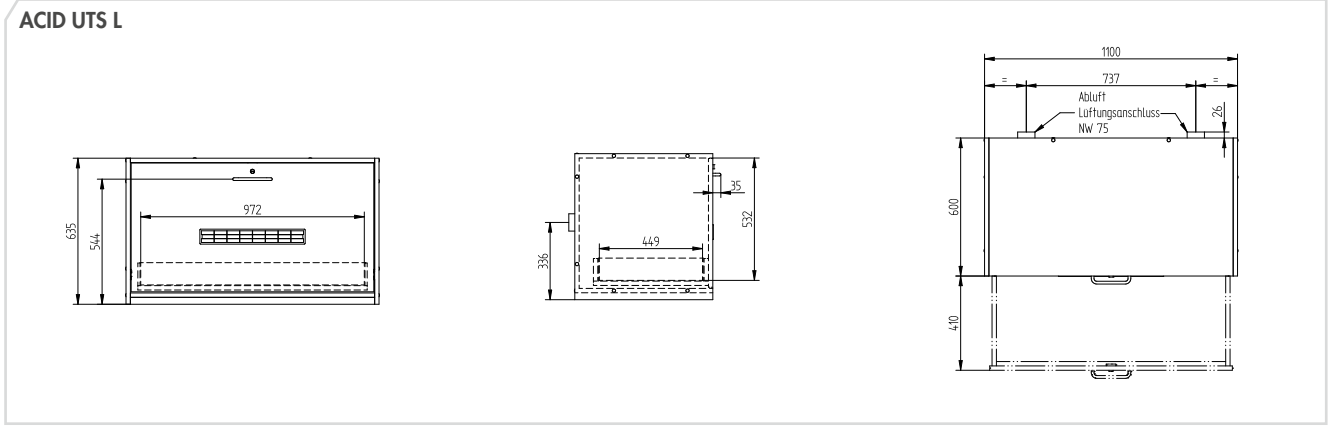
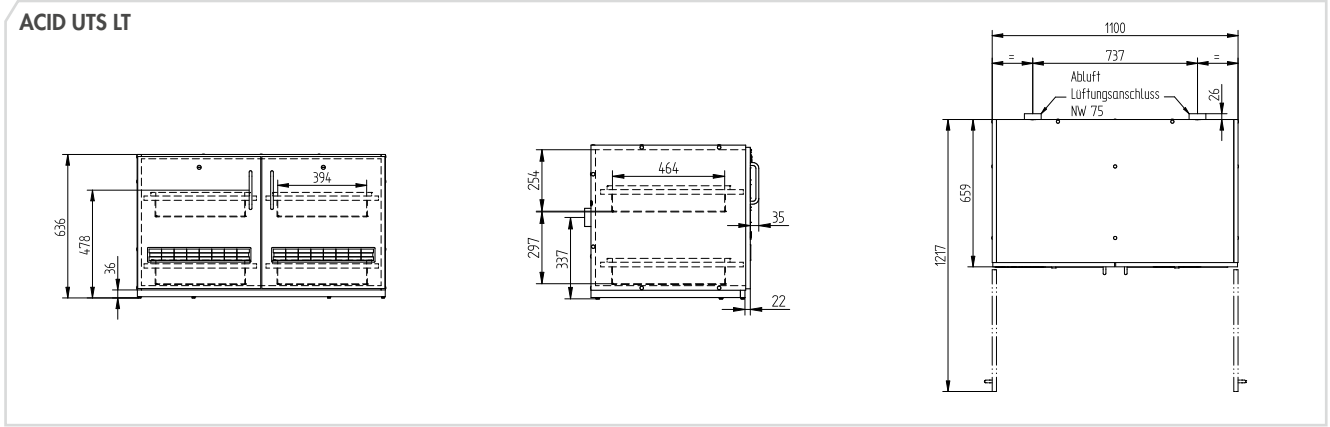
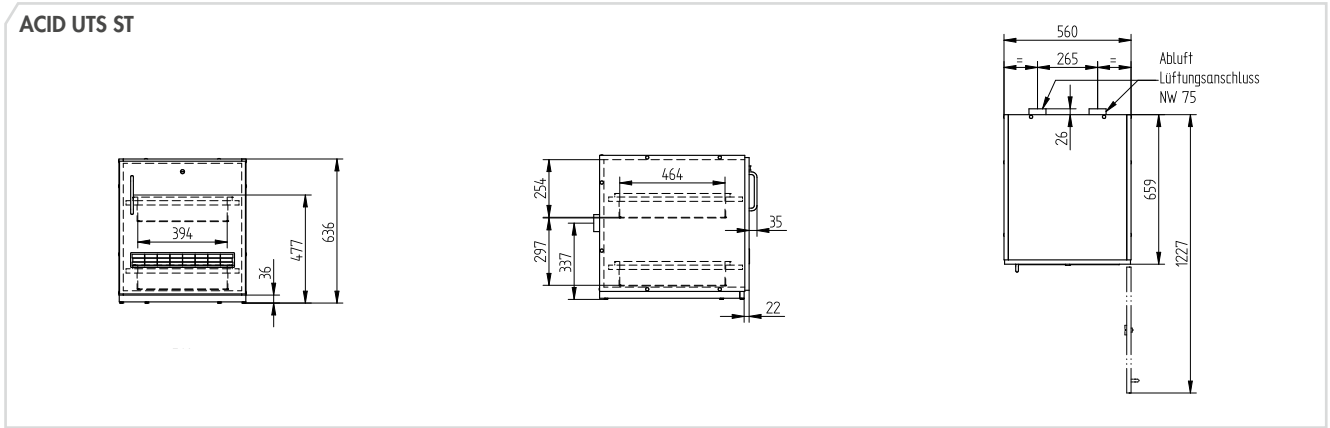
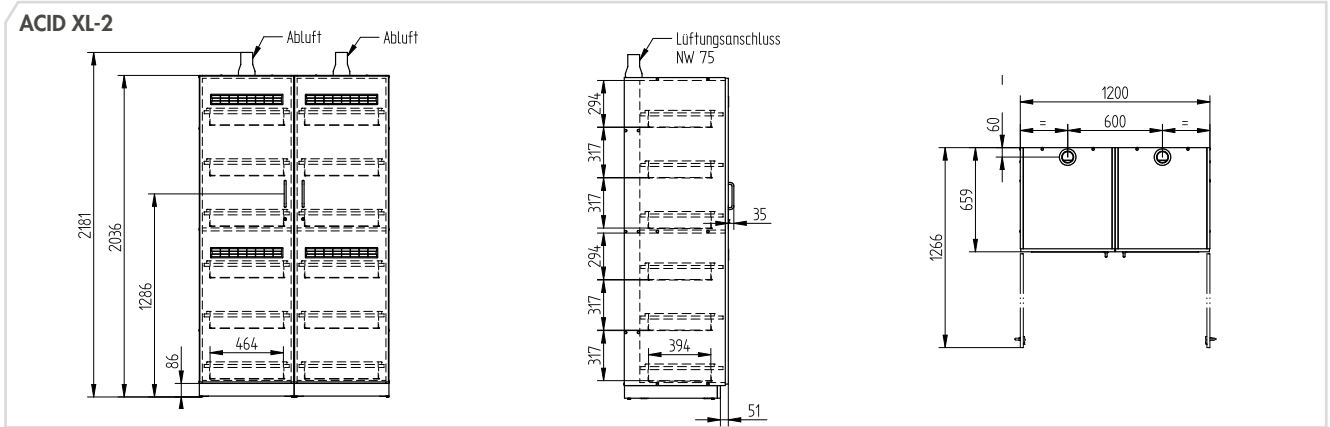


ACID XS



Technische Daten ACID line®

Vorderansicht Seitenansicht Draufsicht



Kluge Technik – großer Service

Schutz ist mehr als nur der Kauf eines Sicherheitsschranks. Deshalb sind wir für Sie da – mit ausgewiesener Expertise, umfassendem Service und kompetenter Betreuung vor, während und vor allem auch nach der Entscheidung für einen DÜPERTHAL-Sicherheitsschrank. Für ein gutes Gefühl, alles Erforderliche getan zu haben.

Individuelle Beratung.
Intelligente Lösungen.
Sicherheit braucht Experten.

Ihre Ansprechpartner – national

Fon: +49 6188 9139-0
E-Mail: vkid@dueperthal.com

Ihre Ansprechpartner – international

Fon: +49 6188 9139-150
E-Mail: export@dueperthal.com

Vorbeugende Wartung.
Nachhaltige Instandhaltung.
Unser Service setzt Maßstäbe.

Ihre Ansprechpartner – Service

Fon: +49 6188 9139-166
E-Mail: service@dueperthal.com



Sicherheit ist Verantwortung

DÜPERTHAL ist einer der führenden Hersteller von Sicherheitsschränken. Gute Gründe sprechen für DÜPERTHAL-Sicherheitstechnik. Diese und das komplette Produktportfolio stehen auf www.dueperthal.com für Sie bereit. Klicken Sie rein!

Wir freuen uns auf Sie!

Montag bis Donnerstag von 8.00 bis 17.00 Uhr
Freitag von 8.00 bis 16.00 Uhr

DÜPERTHAL Sicherheitstechnik GmbH & Co. KG
Frankenstraße 3 | 63791 Karlstein | Deutschland



DÜPERTHAL Sicherheitstechnik GmbH & Co. KG
Frankenstraße 3 | 63791 Karlstein | Deutschland
Fon +49 6188 9139-0 | Fax +49 6188 9139-121
info@dueperthal.com | www.dueperthal.com